

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.0064.003**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>J.A.G. Metallbau GmbH</b>  Wendenstraße 9 24539 Neumünster Deutschland
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	J.A.G. Metallbau GmbH Wendenstraße 9 24539 Neumünster Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	18.08.2014
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	17.08.2020
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 23.08.2017  
Seelau

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle





# Schweißzertifikat

**SLVNo-EN1090-2.00011.2017.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

## Hersteller

**J.A.G. Metallbau GmbH**

**Wendenstraße 9  
24539 Neumünster  
Deutschland**

## Technische Spezifikation

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

## Ausführungs-klasse

**EXC2 nach EN 1090-2**

## Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

**135 (teilmechanisch), 138 (teilmechanisch), 141**

## Werkstoffgruppe

**1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4**

## Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

**B.Eng. Henning Biß, IWE**

**geb. am: 17.10.1987**

## Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

**Claus Gehrke, EWE**

**geb. am: 02.07.1953**

## Bestätigung

**Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.**

## Gültigkeitsbeginn

**18.08.2017**

## Gültigkeitsdauer

**17.08.2020**

## Bemerkungen

**siehe Rückseite**

## Ausstellungsort/-datum

**Hamburg, 18.08.2017  
N.N./AS**



**Seelau  
Leiter der Prüfstelle**