

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.0065.003

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

Hersteller hergestellt durch oder für
J.A.G. Metallbau GmbH

Herstellerwerk
Produktionsstätte des Herstellers
Wendenstraße 9
24539 Neumünster
Deutschland

Herstellerwerk
Produktionsstätte des Herstellers
J.A.G. Metallbau GmbH
Wendenstraße 9
24539 Neumünster
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 04.06.2015

Nächstes Überwachungsaudit 17.08.2020

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 23.08.2017
Seelau


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2015.0005.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

Hersteller	J.A.G. Metallbau GmbH	
	Wendenstraße 9 24539 Neumünster Deutschland	
Technische Spezifikation	EN 1090-3:2008	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-3	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Henning Biß, IWE	geb. am: 17.10.1987
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Claus Gehrke, EWE	geb. am: 02.07.1953
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	23.08.2017	
Gültigkeitsdauer	17.08.2020	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 23.08.2017
Seelau


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Prüfstelle