

CERTIFICATE


Conformity of the Factory Production Control

2451-CPR-EN1090-2014.0064.004

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Manufacturer	produced by or for J.A.G. Metallbau GmbH Wendenstraße 9 24539 Neumünster GERMANY
Manufacturing plant <small>Production facility of the manufacturer</small>	J.A.G. Metallbau GmbH Wendenstraße 9 24539 Neumünster GERMANY
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue	18.08.2014
Next Surveillance audit	17.08.2023
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse

Place and date of issue Düsseldorf, 21.08.2020
Seelau



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Schweißzertifikat

SLVNo-EN1090-2.00011.2020.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	J.A.G. Metallbau GmbH	
	Wendenstraße 9 24539 Neumünster DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (teilmechanisch), 138 (teilmechanisch), 141	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	B.Eng. Henning Biß, IWE	geb. am: 17.10.1987
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	18.08.2020	
Gültigkeitsdauer	17.08.2023	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Hamburg, 19.08.2020
N.N./AS


Seefau
Leiter der Prüfstelle